



Sus prácticas cualidades las hacen idóneas para aplicaciones exigentes, como por ejemplo en hoteles, laboratorios, hospitales, escuelas, aeropuertos, estaciones de metro, centros de ocio...

Ofrecen una extraordinaria resistencia al rayado y al desgaste, resultando muy apropiada para aplicaciones interiores.

ENCIMERAS
FUNCIONALIDAD E HIGIENE

antal tech
QUALITY CONCEPT

ENCIMERAS FUNCIONALIDAD E HIGIENE

ENCIMERAS

Introducción

Características
Modelos



ENCIMERAS

CARACTERÍSTICAS

ENCIMERAS PARA ASEOS

Encimeras fabricadas en panel compacto fenólico de 13mm. de espesor con sistema de fijación a pared mediante escuadras de aluminio o acero lacado, con copete y faldón, adaptable y encastrado para cualquier tipo de lavabo.

ENCIMERAS PARA LABORATORIOS

Fabricadas en placas especiales de resinas fenólicas termoendurecidas con resistencia excepcional a agentes químicos y abrasivos.

TIPOS DE ENCIMERAS

Modelos en función de aplicaciones y uso:

- Recta
- Postform



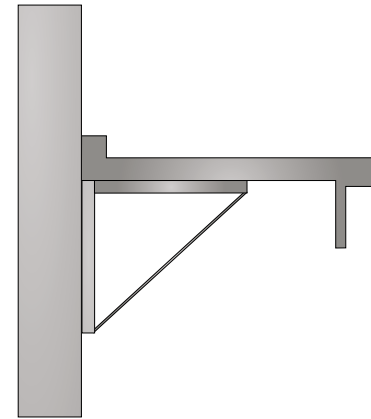
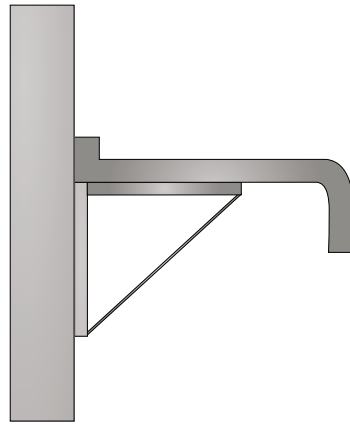
ENCIMERAS

MODELOS



ENCIMERA POSTREFORMADA

ENCIMERA RECTA



MODELO 1

MODELO 2

MODELO 3

